

平成29年度省エネ大賞 東日本地区発表大会1日目 プログラム

10月4日（水） 東京・カメラアホール 9：40～17:30

No.	発表者	応募テーマ名	部門
1	パナソニック株式会社 東京ガスエンジニアリングソリューションズ 株式会社	吸収式冷凍機 『節電型ナチュラルチラーPR型』	製・ビ
2	東芝キャリア株式会社 東北電力株式会社	ユニバーサルスマートX EDGE series	製・ビ
3	ダイキン工業株式会社	高効率と省スペースを両立したF型構造 モジュールチラー「ヘキサゴンフォース」	製・ビ
4	株式会社テスク 株式会社テスク資材販売	排湯利用プラスチック製柵状熱交換器「ハイトウ君」	製・ビ
5	日産自動車株式会社	CO2排出量削減に寄与するe-POWER技術	製・ビ
6	株式会社 日立製作所 横浜事業所・大みか事業所	IoTを活用した新たな省エネ施策による エコオフィス&ファクトリー	事例
7	トピー工業株式会社 神奈川製造所	省エネマイスターが牽引する電力量削減と ピーク電力低減	事例
8	株式会社豊田自動織機	省エネ型アルミ個別溶解炉の開発による 都市ガス使用量の大幅削減	事例
9	日本板硝子株式会社	超高断熱真空ガラス「スーパースペーシア」	製・ビ
10	株式会社日進産業	ガイナ ～遠赤外線放射・吸収効果による 省エネ対策方法について～	製・ビ
11	株式会社 LIXIL	窓リフォーム「リフレム リプラス」	製・ビ
12	トヨタ自動車株式会社 高砂熱学工業株式会社 株式会社フューチャーウィンドウズ	新ダブルスキンによる 建築物の外皮負荷低減・省エネルギー推進事業	製・ビ
13	積水ナノコートテクノロジー株式会社	遮熱クールアップ+遮熱ネットシリーズ	製・ビ
14	株式会社新都市ライフホールディングス 日本ファシリティ・ソリューション株式会社	大型商業施設における熱源改修事業を中心とした 省エネルギーへの取り組み	事例
15	東芝メディカルシステムズ株式会社	施設グランドデザインに基く全社横断型省エネ活動	事例
16	キヤノン株式会社	5ゲン主義による攻めの省エネ施策の全社展開	事例
17	株式会社ファンケル	ファンケルグループ全体での省エネ活動	事例
18	株式会社 日本設計 島根県雲南市 株式会社 中林建築設計事務所	地域の歴史・風土・資源を活かしたZEB庁舎の実現	事例

※ 事例：省エネ事例部門 製・ビ：製品・ビジネスモデル部門