

平成29年度省エネ大賞 東日本地区発表大会2日目 プログラム

10月5日（木） 東京・カメラホール 9：40～17:30

No.	発表者	応募テーマ名	部門
1	東芝ライテック株式会社	革新的技術により実現したLED照明 ・ GaNパワーデバイス搭載LED電球 ・ 2kWメタルハライドランプ器具相当LED投光器	製・ビ
2	三菱電機照明株式会社	LED拡散ダウンライトシステムMCシリーズ	製・ビ
3	アイリスオーヤマ株式会社	高効率LED照明「メタルサーキットシリーズ」	製・ビ
4	四国計測工業株式会社	「奇跡の明るさ」をイメージしたLED照明 MIRACH-LED	製・ビ
5	東芝映像ソリューション株式会社	液晶テレビ「レグザ」40V31/40S21	製・ビ
6	ホンダエンジニアリング株式会社	燃料電池スタックの革新的製法による 製造時水素使用量の大幅削減	事例
7	日産自動車(株) 栃木工場	車軸稼働炉効率化・鋳造中子工程シェルマシン 省エネ改善の取り組み	事例
8	ゼネラルヒートポンプ工業株式会社 株式会社ウォーターテクノカサイ 日機装株式会社	透析熱回収ヒートポンプシステム Smart E System	製・ビ
9	パナソニック株式会社	省エネ性、快適性、サービス性を追求した 「店舗・オフィス用エアコン XEPHY 6 シリーズ」	製・ビ
10	三菱電機株式会社	店舗・事務所用パッケージエアコン 「Mr.スリム ZRシリーズ」	製・ビ
11	栗田工業株式会社	ボイラ用水処理薬品「ドリームポリマー」による エネルギーの有効活用	製・ビ
12	富士ゼロックス株式会社	省エネ再生型機を活用した 「次世代型マネージド・プリント・サービス」	製・ビ
13	テプコカスタマーサービス株式会社 株式会社協和エクシオ	IoTを活用した小売電気事業者が提供する 省エネルギーサービス	製・ビ
14	パナソニック株式会社 エコソリューションズ社 新潟工場	新潟工場横断型省エネ改善活動の取り組み	事例
15	丸善石油化学株式会社 千葉工場 東洋エンジニアリング株式会社	新型内部熱交換型蒸留塔の導入による省エネルギー	事例
16	出光興産株式会社	固定翼エアフィンクーラー冷却能力変更による 省エネ改善	事例
17	名糖産業株式会社 三菱UFJリース株式会社 木村化工機株式会社 一般社団法人 日本エレクトロヒートセン	メタノール蒸留工程における廃熱を活用した 省エネルギーの取り組み	事例
18	大興水産株式会社 盛信冷凍庫株式会社 協同組合石巻共冷 合同会社ミツワ	震災復興に向けた石巻地域における事業者共同による 省エネ化事業の実現	事例

※ 事例：省エネ事例部門 製・ビ：製品・ビジネスモデル部門